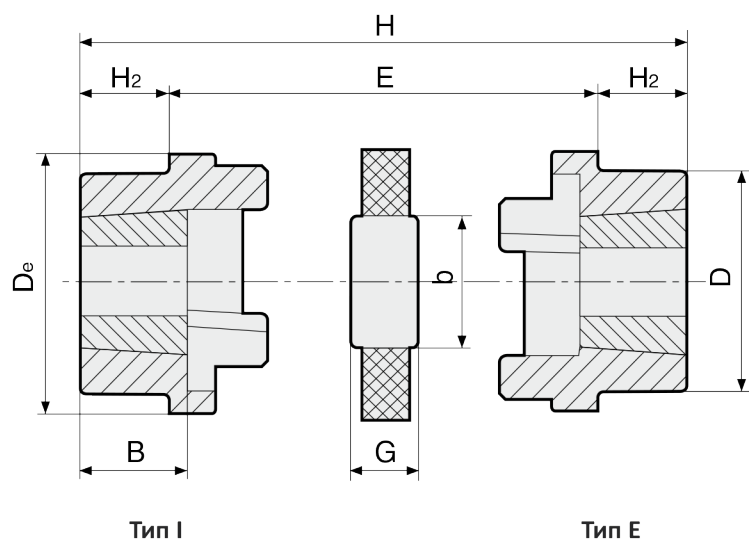


## Соединительные муфты с конусным отверстием под втулку типа SG-HRC-T



Материал муфты –  
чугун EN-GJL-250 UNI EN 1561

Материал «паука» - резина

Тип Е – конус отверстия под втулку направлен  
во внутрь муфты

Тип I – конус отверстия под втулку направлен  
наружу муфты

Тип	Втулка	Макс.диаметр отверстия полумуфты		De	D	b	G	H2	B	E	H	J*	Максимальное отклонение (мм)		Макс. частота вращения (об/ мин.)	Момент инерции, (кг/см <sup>2</sup> )
		мм	дюймы										Парал- лельное	Осевое		
70	1008	32	1 1/4	69	60	31	18	20	23,5	25	65	29	0,3	0,2	9100	8,5
90	1108	42	1 5/8	85	70	32	22,5	19,5	23,5	30,5	69,5	29	0,3	0,5	7400	11,5
110	1610	55	2 1/8	112	100	45	29	18,5	26,5	45	82	38	0,3	0,6	5630	40
130	1610	60	2 3/8	130	105	50	36	18	26,5	53	89	38	0,4	0,8	4850	78
150	2012	70	2 3/4	150	115	62	40	23,5	33,5	60	107	42	0,4	0,9	4200	181
180	2517	80	3 1/8	180	125	77	49	34,5	46,5	73	142	48	0,4	1,1	3500	434
230	3020	100	4	225	155	99	59,5	39,5	52,5	85,5	165	55	0,5	1,3	2800	1207
280	3525	130	5	275	206	119	74,5	51	66,5	106	208	67	0,5	1,7	2300	4465

\*J – Зазор для ключа, необходимый для затягивания и ослабления втулки на валу.